Программа оптимизации производительности комбайна

Комбайны «Джон Дир» W, T, C, S и 1470/1570 серий

Интеллект. Инновации. Интегрирование.

JOHN DEERE

Содержание

1/2.....Введение

3 – 5.....Общие рекомендации

6.....Система управления HeaderTrak

7.....Функции управления системы HeaderTrak

8.....Использование жатки и системы регулировки давления на грунт на комбайнах серии 1470 и 1570

9.....Использование дисплея VisionTrak

10 – 15.....Пульт управления CommandCenter

16 – 19.....Автоматическая трансмиссия ProDrive

20 – 29.....Карта последовательности операций: Оптимизируйте производительность вашего комбайна

30 & 31 .....Основные параметры настроек комбайнов 1470/1570 Серии

32 & 33 .....Основные параметры настроек комбайнов W – серии

34 & 35 .....Основные параметры настроек комбайнов T – серии

36 & 37 .....Основные параметры настроек комбайнов C – серии

38 & 39 .....Основные параметры настроек комбайнов S – серии

Используйте буклет для успешной работы

Предлагаемый нами буклет развевает мифы и предположения, касающиеся оптимизации работы вашего комбайна и подразделяет данный процесс на 3 простых этапа:

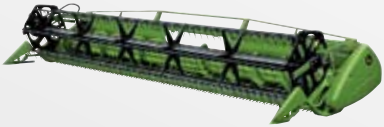
1. Основные параметры настройки
2. Установка систем HeaderTrak и VisionTrak
3. Оптимизация графика производственного процесса

Разделив график производственного процесса на 3 этапа, вы решите проблему потерь и повреждения зерна при сепарировании и на решетном стане и значительно повысите качество зерна.

В завершающей части данного буклета, вы найдете рекомендуемые установки для отдельных моделей техники. Эти рекомендации могут значительно меняться в зависимости от почвенно-климатических условий вашего региона. Однако, какими бы ни были условия, используйте данную программу в качестве отправной точки и помните, что оптимизация производственного процесса должна носить систематический характер!

Основные параметры проверки и общие рекомендации

Жатка:



- установите модель жатки рекомендуемой конфигурации (для соответствующих моделей комбайнов);
- режущая пластина устанавливается параллельно поверхности земли;
- при работе с низкими и полеглыми культурами используйте стеблеподъемники;
- для равномерного движения потока хлебной массы, отрегулируйте положение стрипперов на близком расстоянии к шнеку;
- проверьте, распределяется ли поток зерна по всей ширине наклонной камеры. Отрегулируйте при необходимости.

Наклонная камера:

- проверьте правильность расположения переднего барабана;
- отрегулируйте скорость привода наклонной камеры для плавного и равномерного движения потока материала.

Система обмолота и сепарации:

- отрегулируйте настройки подбарабанья, отображающиеся на дисплее в кабине оператора;
- проверьте правильность установки подбарабанья;
- решетки подбарабанья и сепаратора в чистоте;
- при малой рабочей скорости, используйте низкий привод вращения барабана/ привод ротора (редукционная передача);
- используйте заглушки решетчатого подбарабанья только в случае необходимости.

Система очистки:

- отрегулируйте настройки решетного стана, отображающиеся на дисплее в кабине оператора.
- содержите решетный стан в чистоте.

Зерновой бункер:
- необходимость настроек шнека для каждой отдельной сельскохозяйственной культуры – см. настройки в руководстве для оператора.

Соломоизмельчитель:
- используйте эпициклический привод зубчатых ножей соломоизмельчителя только в случае необходимости высокого качества измельчения соломы. Примечание: при рабочем режиме привода ножей увеличивается расход потребляемой энергии соломоизмельчителя;
- смотрите настройки проверки качества зерна в руководстве для оператора.

Примите к сведению:
В случае обнаружения изношенных деталей и необходимости их замены, следуйте инструкциям, описанным в руководстве для оператора.

A – высота жатки
B – режим среза
C – регулирование скорости мотовила
D – система HeaderTrak
E – давление на грунт
F – положение мотовила

Кнопки 1 – 3:
Режимы управления системы HeaderTrak

Функции управления системы HeaderTrak

▶ ◀ Стрелки-указатели отображают действующий режим.

Активация режима высоты среза стерни:

кнопки 1, 2 или 3 могут быть запрограммированы на 3 различные величины высоты среза стерни.

Активация режима позиции среза:

кнопки 1, 2 или 3 могут быть запрограммированы на 3 различных режима позиции среза (положение наклонной камеры / угол наклона).

Активация режима давления жатки на грунт:

кнопки 1, 2 или 3 могут быть запрограммированы на поддержание 3-х различных величин давления жатки на грунт;

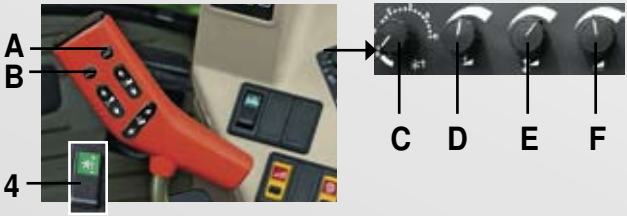
Высота среза может задаваться для каждой кнопки, используя настройки высоты жатки / давления на грунт.

Каждый режим и каждая настройка положения мотовила может быть запрограммирована путем нажатия и удерживания соответствующей кнопки в течение 2-х секунд.

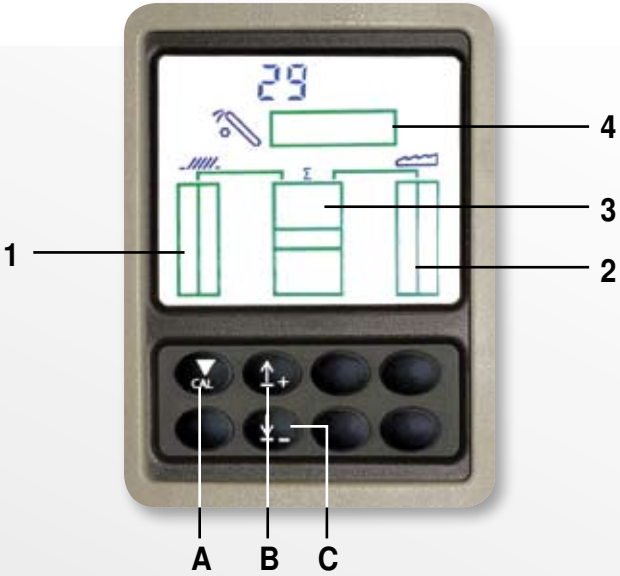
Если для обеспечения высокой эффективности процесса уборки вам необходимо более 3-х режимов, кнопки 1-3 могут регулировать следующие функции:

использование автоматической регулировки высоты жатки на комбайнах серии 1470 и 1570.

Режим «1»: Автоматическая система контроля высоты среза:
данный режим активирует работу системы контроля высоты среза жатки (активен только на зерновых жатках серии 600R).
Режим «2»: Автоматическая система контроля плавающего режима жатки:
Режим регулирует работу системы контроля плавающего режима жатки и стандартен на всех представленных моделях.
Режим «3»: Автоматическая система контроля поперечного угла наклона жатки:
Режим контролирует поперечный угол наклона жатки (активен только на зерновых жатках серии 600R). Потенциометр системы флотации «**D**» измеряет изменения скорости работы жатки и обеспечивает быстрое реагирование автоматической системы контроля операций на изменение рельефа почвы.



Автоматическая система контроля высоты жатки:
потенциометр регулировки высоты среза «**E**» задает положение относительно поверхности почвы в автоматическом режиме. Нажатием кнопки «**A**» вы поднимаете режущую пластину, а нажатием кнопки «**B**» возвращаетесь в рабочий режим.
Автоматическая система контроля плавающего режима жатки:
потенциометр «**F**» регулирует давление на почву путем распределения нагрузки на режущую пластину в соответствии с меняющимися почвенными условиями. Кнопка «**A**» активирует систему давления на почву, а кнопка «**B**» – систему автоматического контроля высоты жатки.
Автоматическая система регулировки мотовила:
скорость вращения мотовила регулируется автоматически в соответствии с путевой скоростью. При использовании режима «**4**» вы можете вручную увеличить или уменьшить скорость путем нажатия кнопки «**C**».



A – кнопка калибровки
B – кнопка повышения чувствительности датчиков
C – кнопка понижения чувствительности датчиков

Операции дисплея VisionTrak
Индикатор «1» отображает потери зерна на решетном стане.
Индикатор «2» – потери зерна в зоне сепарации.
Индикатор «3» – общие потери.
Индикатор «4» отображает объем потока материала, возвращаемого на дообмолот. (Примечание: данный индикатор показывает общий объем потока материала, идущего на обмолот, а не очищенного зерна).

Нажатием кнопок «**B**» и «**C**» оператор может повысить или понизить чувствительность датчиков потерь зерна. Для сохранения установленной чувствительности датчиков нажмите кнопку «**A**».

После калибровки, указатель сдвигается к центральной разделительной линии индикатора «**3**».

До тех пор, пока указатель удерживается у данной отметки, комбайн работает в оптимальном режиме с допустимым уровнем потерь.

Справочное руководство для пульта управления CommandCenter.

Дисплей CommandCenter.

Основное меню:

меню данных об урожайности,

меню настроек систем комбайна,

меню диагностики и калибровки.

Воспользуйтесь кнопками **«A»**, **«B»**, **«C»** или **«D»** для получения информации, требуемой вам для просмотра или переустановки рабочих настроек. На дисплее CommandCenter высвечиваются соответствующие вашему запросу иконки и информационный обзор.

После выбора меню, снова нажмите кнопку для просмотра предложенных вам страниц.

Управление.

A – Кнопка «Выбор»

B – Кнопка «Подтверждение»

C – Кнопка «Отмена»

D – Кнопка «Замена» / CommandCenter и Дисплей GS2600

E – Кнопка «Основное меню»

F – Кнопка «HarvestSmart»

Благодаря терминалу с цветным дисплеем CommandCenter и удобно расположенными клавишами на подлокотнике, вы можете получить необходимую информацию о работе систем комбайна и данные об урожайности с целью обеспечения тщательного контроля, быстрого регулирования и настройки всех систем соответственно условиям работы:

- во-первых, поверните кнопку «Выбор» (A) для отображения требуемых настроек;
- нажмите кнопку «Подтверждение» (B) для подтверждения выбора;
- поверните кнопку «Выбор» (A) для программирования настройки
- нажмите кнопку «Подтверждение» для просмотра и подтверждения выбора;
- с помощью кнопки «Замена» (D) / CC и Дисплей GS2, вы можете перейти к настройкам от одного дисплея к другому;
- Нажмите кнопку **«C»** для отмены выбора.

Основное меню.

Нажмите **Кнопку основного меню (E).**
Затем поворачивайте кнопку «Выбор» (A) до того момента, пока на дисплее не высветятся символы (1); (2) или (3)

Меню настроек дисплея.

Для того чтобы перейти в **Меню настроек дисплея**, нажмите кнопку «Подтверждение» при появлении **Символа (1).**

В Меню настроек дисплея вы можете изменить языковые настройки, опции единиц измерения и времени.

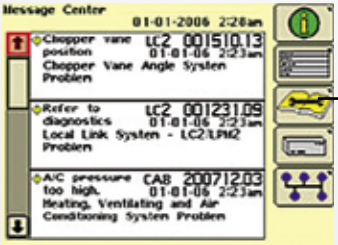
Для возврата к основной странице, нажмите **кнопку основного меню (E)** и поворачивайте кнопку «Выбор» (A) до того момента, пока на дисплее не высветится **символ (3)**.

Затем нажмите **кнопку «Подтверждение» (B).**

Меню центра сообщений.

Для перехода в **Меню центра сообщений**, нажмите **Кнопку «Подтверждение» (B)** при появлении **Символа (2)**

Центр сообщений содержит все активные коды комбайна.



Сообщение Центр

Система HarvestSmart System.

Новый центр управления CommandCenter совместим с системой HarvestSmart.

Для программирования настроек системы HarvestSmart, нажмите кнопку «F»

Настройки Системы HarvestSmart

Вы можете остановить свой выбор на одном из двух режимов – **«Интеллект»** или **«Производительность»**.
Нажмите кнопку **«F»** для выбора режима **«Интеллект».**
Снова нажмите кнопку **«F»** для выбора режима **«Производительность».**
Для выхода из системы HarvestSmart снова нажмите кнопку **«F»**.

Маршрутная схема CommandCenter .

Основная страница

Основная страница (Стр. 1)
Данные системы Harvest Monitor
Настройки с/х культур, установочные параметры техники

Основная страница (Стр. 2)
Детальное описание установочных параметров техники (Реконфигурируемость)

Данные об урожайности

Статистика уборки (Стр 1)
Урожайность,
Влажность (мин./макс.)
Ширина среза

Статистика уборки (Стр. 2)
Эффективность
Производительность
Расход топлива
Площадь обработанной территории
Вес/Влажность

Статистика уборки (Стр. 3) **Общая площадь обработанных территорий**

Статистика уборки (Стр. 4)
Общий объем урожая

Обзор

1. Основная страница

2. Статистика уборки

3. Настройка

4. Диагностика и калибровка

5. Площадь обработанной территории

6. Протяженность обработанной территории

7. Общие элементы решетного стана

8. Решето грубой очистки

9. Решето тонкой очистки

10. Вентилятор системы очистки

11. Скорость обмолота/очистки

12. Часы наработки двигателя

13. 5 скоростная коробка передач

14. Уровень высоты и коэффициент чувствительности жатки

15. Записывающее устройство ВКЛ/ВЫКЛ

16. Угол наклона

Настройки комбайна

Настройки (Стр. 1)
Текущие установочные параметры техники TouchSet

Настройки (Стр. 2)
С/х культура
Потери зерна / Размер семени
Крестьянские хозяйства/ фермы и поля

Настройки (Стр. 3)
Ширина жатки
Высота жатки

Настройки (Стр. 4)
Влажность

Настройки (Стр. 5)
Настройка системы HarvestSmart

Диагностика и калибровка

Диагностика/Cal (Стр. 1)
Предупреждающие сигналы

Диагностика/Cal (Стр. 2)
Калибровка

17. Ввод
18. Калибровка
19. Следующий шаг
20. Урожайность
21. Влажность
22. Скорость обмолота
23. Скорость вращения вала
24. Частота вращения двигателя
25. Настил
26. Скорость вращения мотовила
27. Скорость скашивания
28. Скорость разбрасывания
29. Ширина среза
30. Отмена
31. Крепление
32. Возврат

Автоматическая трансмиссия ProDrive.

A – Кнопка «Подтверждение»

B – Кнопка «Отмена»

C – Кнопка «Выбор»

D – Кнопки переключения скоростей (1 и 2)

E – Кнопка транспортного режима

F – Кнопка стояночного тормоза

G – Кнопка блокировки дифференциала

Нажмите кнопку «**E**» для активации транспортного режима.

При включении транспортного режима, частота вращения двигателя сокращается до 1850 об/мин (скорость передачи – 20 и 25 км/ч макс.)

Для отключения транспортного режима удерживайте кнопку «**E**» до момента прекращения мигания ламп.

Выбор скоростей и настройка.

Вы можете выбрать один из двух диапазонов скоростей
(1 или 2 – Кнопки «**D**») с автоматической трансмиссией ProDrive.

Диапазон скоростей 2 предназначен для выполнения основных полевых работ и характеризуется неизменным повышением скорости комбайна. Если Вы выбираете более низкую скорость, движение комбайна при выполнении рабочих операций останется прежним, однако при активации транспортного режима скорость комбайна может увеличиться. В этом случае Вы можете обратиться на завод с просьбой установки более высокой скорости.

Диапазон 1 также предлагает произвольный выбор скоростей. Однако максимальная скорость в данном диапазоне не может быть переустановлена, как в случае с диапазоном скоростей 2.

Диапазон скоростей 1 может использоваться при выполнении полевых операций, а также для осуществления более точного контроля в случае использования автоматической коробки передач. Данный диапазон скоростей особенно эффективен при работе с навесным оборудованием или уборке в тяжелых условиях.

Установка скоростного диапазона 1 или 2:
⇒ выберите скоростной диапазон 1 или 2 (кнопки «**D**»).
⇒ на дисплее отобразится символ (1)
⇒ используйте вращающуюся кнопку (C) для выбора желаемой скорости.

(1)

Стояночный тормоз.

Система стояночного тормоза функционирует как в автоматическом, так и ручном режиме.

Стояночный тормоз активируется автоматически при положении рычага коробки передач в «**нейтральной**» позиции.

В активном режиме кнопки «**F**», лампа начинает мигать автоматически.

При перемещении рычага автоматической коробки передач вперед или назад, стояночный тормоз и лампа выключаются автоматически.

Стояночный тормоз можно активировать вручную нажатием кнопки «**F**».

При этом свет, указывающий на активный режим кнопки «**F**», горит непрерывно.

Для выключения стояночного тормоза, снова нажмите кнопку «**F**». При этом лампа снова начинает мигать, указывая на активность автоматического режима.

При включении двигателя оператор в обязательном порядке должен выключить стояночный тормоз нажатием кнопки «**F**». При этом лампа снова начинает мигать, указывая на активность автоматического режима стояночного тормоза.

Блокировка дифференциала.

Оператор может активировать блокировку дифференциала нажатием кнопки «**G**».

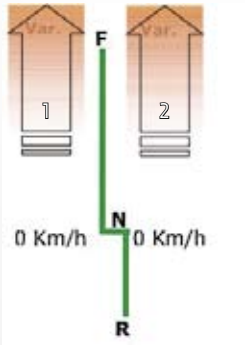
Лампа, указывающая на активность кнопки «**G**», горит весь период функционирования блокировки дифференциала. Для выключения блокировки дифференциала снова нажмите кнопку «**G**».

Блокировка дифференциала выключается автоматически, если скорость комбайна превышает 11.5 км/час.

Диапазон скоростей автоматической трансмиссии ProDrive.

Полевой режим:
- выберите один из двух диапазонов скоростей 1 и 2;
- установите максимальную скорость;
  ⇒ от 0 км/ч до максимально возможной скорости.

Транспортный режим:
- невозможность выбора диапазона скорости,
- диапазон: от 0 км/ч до максимально возможной скорости.



Особенности и преимущества автоматической трансмиссии ProDrive:

- **диапазон скоростей регулируется оператором** (усовершенствованный контроль);
- **автоматическая активация стояночного тормоза** (облегчает выполнение операций на склонах и холмах);
- **регулировка тягового усилия блокировки дифференциала** (улучшенные характеристики силы тяги и мобильности);
- **увеличенная рабочая скорость комбайна** (повышенная эффективность при выполнении разгрузочных работ в конце гона);
- **повышенная производительность при выполнении полевых работ и транспортировке** (высокий крутящий момент);
- **повышенная производительность системы HarvestSmart** (высокая производительность);
- **высокоэффективное техническое обслуживание мокрых тормозных дисков** (улучшенный контроль и низкая стоимость эксплуатации);

Эксклюзивные особенности «Джон Дир».

1. Автоматическое включение стояночного тормоза.
2. Автоматическое отключение блокировки дифференциала.
3. Регулируемые диапазоны скоростей.
4. Улучшенные характеристики рабочей скорости.
5. Информационная система обратной связи с системой HarvestSmart.
6. Автоматическое переключение передач (нет необходимости в остановках).

Шаг 1: проверка системы подачи.

Проверьте правильность функционирования системы подачи.
Примечание: Изменение цвета покрытия может указывать на наличие проблем. Убедитесь в их наличии или отсутствии.

↓

Освободите пространство перед жаткой от мусора.

↓

Проверьте работу подающего шнека? Плавно ли осуществляется подача материала?

↓

Правильно ли осуществляется подача материала в наклонную камеру?

↓

В случае правильности функционирования системы подачи переходите к **Шагу 2.**

Шаг 2: Проверка чистоты зернового бункера.

Проверьте зерновой бункер на отсутствие мякины и соломы.

↓

Все в порядке? → **Переходим к Шагу 3.**

↓

Увеличиваем частоту вращения вентилятора на 50 об/мин

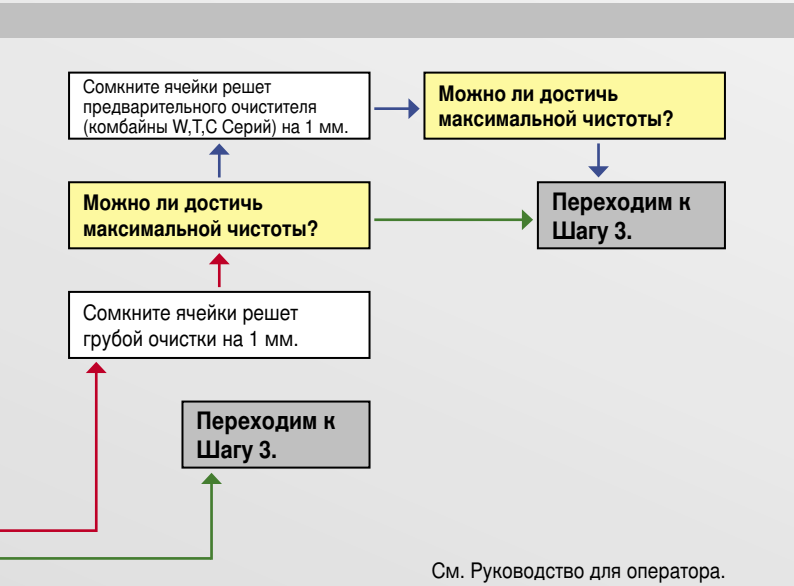
↓

Можно ли достичь максимальной чистоты? → **Переходим к Шагу 3.**

↓

Сомкните ячейки решет тонкой очистки на 1 мм. → **Можно ли достичь максимальной чистоты?**

Да.
Нет.
Переходим к следующему шагу.
Переходим к Шагу 2.
Проверьте правильность функционирования ножевой секции. Обратите внимание на угол наклона платформы.
Проверьте чистоту шнека.
Проверьте чистоту стриппера.
Проверьте правильность расположения пальцев шнека.
Проверьте положение и скорость вращения мотовила.
Проверьте режим работы шнека и стриппера
Проверьте режим работы наклонной камеры
Проверьте правильность расположения переднего барабана
См. Руководство для оператора.


Сомкните ячейки решет предварительного очистителя (комбайны W,T,C Серий) на 1 мм.
Можно ли достичь максимальной чистоты?
Можно ли достичь максимальной чистоты?
Переходим к Шагу 3.
Сомкните ячейки решет грубой очистки на 1 мм.
Переходим к Шагу 3.
См. Руководство для оператора.

Шаг 3: Проверка качества зерна.

Проверьте образцы зерна из зернового бункера на присутствие повреждений.

Все в порядке?

Переходим к Шагу 4.

Можно ли сократить процент поврежденного зерна?

Сокращаем скорость обмолота на 50 об/мин.

При невысокой урожайности.
Примечание: Недостаточно плотный слой соломы в системе обмолота может являться причиной повреждения зерна.

Шаг 4: проверка незерновой части урожая.

Проверьте функционирование дисплея VisionTrak.

Примечание: Система VisionTrak отображает данные общего объема материала, а не только его зерновую часть.

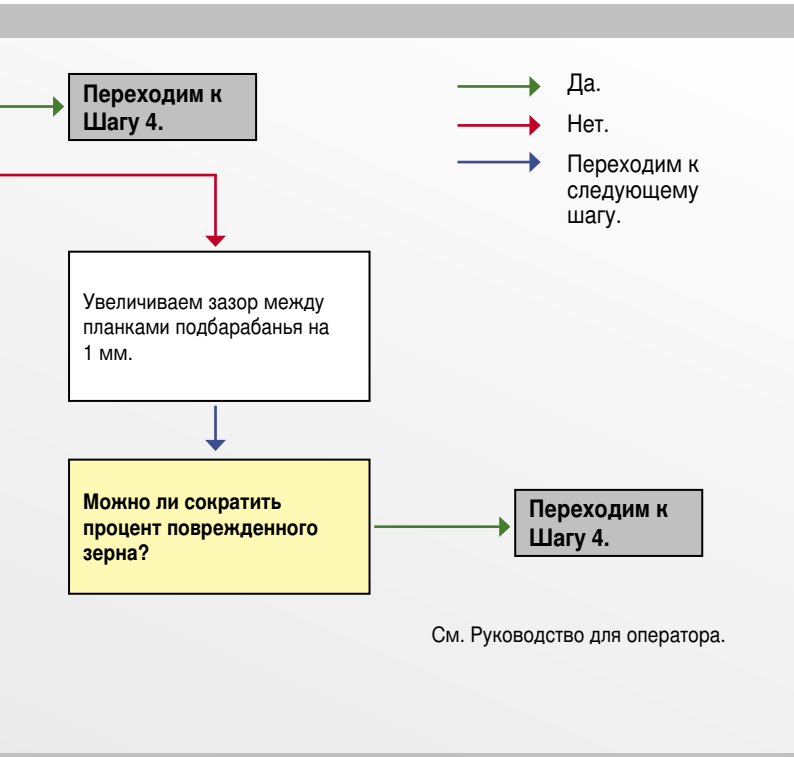
Если индикатор дисплея указывает на избыточный объем материала, возвращаемого на дообмолот, Вам необходимо приоткрыть нижнюю дверцу бункера и проверить незерновую часть материала.

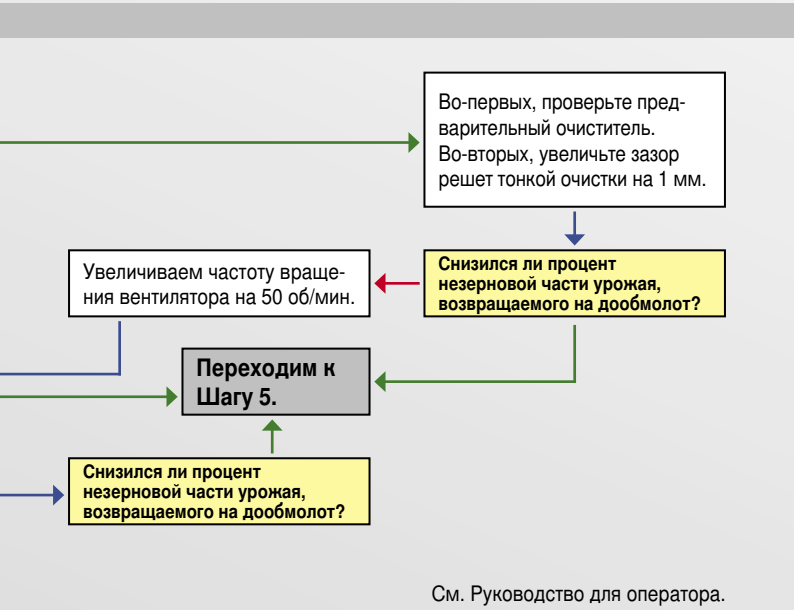
Избыток свободного зерна?

Переходим к Шагу 5.

Снизился ли процент незерновой части урожая, возвращаемого на дообмолот?

Сомкните ячейки решет грубой очистки на 1 мм.


Переходим к Шагу 4.
Да.
Нет.
Переходим к следующему шагу.
Увеличиваем зазор между планками подбарабанья на 1 мм.
Можно ли сократить процент поврежденного зерна?
Переходим к Шагу 4.
См. Руководство для оператора.


Во-первых, проверьте предварительный очиститель. Во-вторых, увеличьте зазор решет тонкой очистки на 1 мм.
Увеличиваем частоту вращения вентилятора на 50 об/мин.
Снизился ли процент незерновой части урожая, возвращаемого на дообмолот?
Переходим к Шагу 5.
Снизился ли процент незерновой части урожая, возвращаемого на дообмолот?
См. Руководство для оператора.

Шаг 5: проверка зерновых потерь.

Проверка допустимых потерь.

Допустим ли данный уровень потерь?
Примечание: примите во внимание индивидуальные почвенно-климатические особенности каждого региона, и, исходя из этого, определите уровень допустимых потерь

Если все показатели в порядке – настройка успешно завершена.

Только для комбайнов C & S – Серий!
Примечание: При работе в засушливых условиях или уборке канолы требуется установка сетчатых чехлов для сопротивления высоким нагрузкам и оптимизации производительности.

Шаг 6а: проверка потерь при сепарировании.

Зерновые потери в зоне сепарации.

Встречаются ли случаи недостаточного обмолота?

Потери свободным зерном.

Сократите зазоры планок подбарабанья или же увеличьте частоту вращения цилиндра.

Допустим ли данный уровень потерь зерна?

Измените настройки для увеличения стерни.

Обратите внимание на качество соломы. Снова возьмите на проверку образцы зерна из зернового бункера.

Если процент свободного зерна в системе подачи и на земле чрезмерно высок (проведите сравнительный анализ с данными из Руководства по оптимизации), проверьте шаг «избыточные потери».

Клавишный соломотряс или ротор? → **Переходим к Шагу 6.**

Система очистки? → **Переходим к Шагу 7.**

См. Руководство для оператора.

Примечание: При работе во влажных условиях (а также с зеленой соломой или в темное время суток) процент потерь всегда возрастает!

Примечание: Проверьте корректность установки подбарабанья и дополнительных цилиндров.

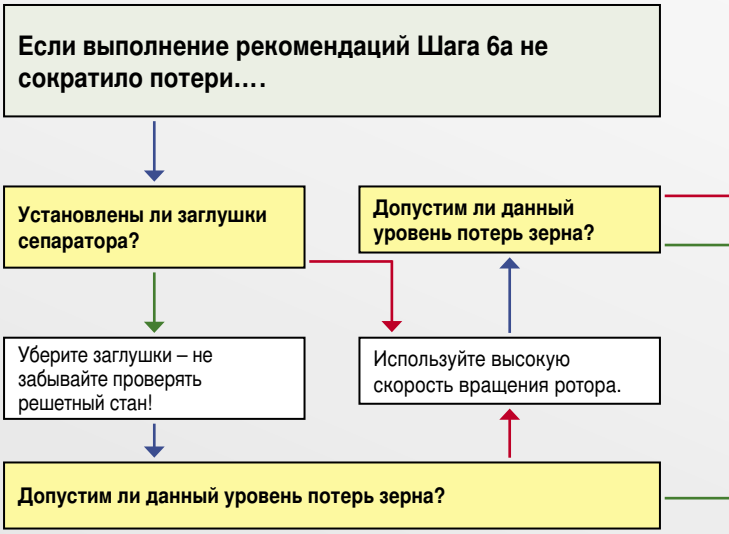
Примечание: Разные почвенно-климатические условия требуют переустановку/ изменения данных настроек.

Проверьте, установлены ли заглушки решетчатого подбарабанья.
1. Если нет – следуйте данным рекомендациям:
2. измените настройки для увеличения стерни;
3. сократите зазоры планок подбарабанья;
4. увеличьте частоту вращения цилиндров;
5. сократите скорость.

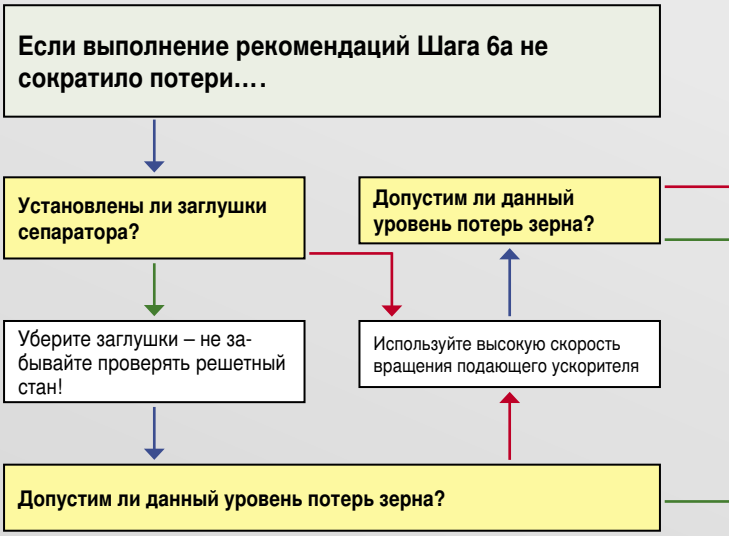
Если все показатели в порядке – переходим к Шагу 7.

См. Руководство для оператора.

Шаг 6b: проверка потерь в зоне очистки.



Шаг 6c: Проверка потерь при роторном обмолоте



Если потери свободным зерном не могут быть сокращены, следуйте данным рекомендациям:
1. измените настройки для увеличения стерни;
2. сократите зазоры планок подбарабанья;
3. увеличьте частоту вращения цилиндров;
4. сократите скорость.

Допустим ли данный уровень потерь зерна?

Обратите внимание на качество соломы. Снова возьмите на проверку образцы зерна из зернового бункера.

Если все показатели в порядке – переходим к Шагу 7.

См. Руководство для оператора.

Если потери свободным зерном не могут быть сокращены, следуйте данным рекомендациям:
1. измените настройки для увеличения стерни;
2. сократите зазоры планок подбарабанья;
3. увеличьте частоту вращения цилиндров;
4. сократите скорость.

Допустим ли данный уровень потерь зерна?

Обратите внимание на качество соломы. Снова возьмите на проверку образцы зерна из зернового бункера.

Если все показатели в порядке – переходим к Шагу 7.

См. Руководство для оператора.

Шаг 7: Проверка потерь на решетном стане.

Потери зерна в зоне очистки.

Вызваны ли потери чрезмерный объемом соломы?

Потери зерна, вызванные некорректными настройками.

Увеличьте скорость вращения вентилятора на 50 об/мин до момента сокращения объема соломы.

Допустим ли данный уровень потерь зерна?

Снова проверьте образцы зерна и незерновой части урожая из зернового бункера.

Приступите к переустановке настроек:
1. Во-первых, сомкните ячейки решет предварительного очистителя на 1 мм.
2. При отсутствии результата, увеличьте зазор решет грубой очистки на 1 мм.
3. При отсутствии результата, сократите частоту вращения вентилятора на 50 об./мин.
4. При отсутствии результата, сократите скорость.

Допустим ли данный уровень потерь зерна?

Сократите частоту вращения цилиндра или зазор планок подбарабанья до уровня допустимых потерь.

Если все показатели в порядке – настройка успешно завершена.

См. Руководство для оператора.

Использование поддона системы подачи комбайна:

• Определите контрольный испытательный участок.

Примечание:

• контрольный испытательный участок должен характеризоваться равномерными условиями подачи и обработки материала;
• для заполнения комбайна требуемый прогон должен составлять не менее 50 метров;
• поддон системы подачи устанавливается под задним мостом комбайна.
• допустимый уровень потерь от выдувания соломы и мякины из поддона системы подачи составляет 1%;
• для достижения оптимальной производительности всегда следует проводить более 1-го испытания с последующим сравнительным анализом.

Комбайнов 1470 и 1570 Серий

Основные параметры настроек комбайна для мелкого зерна

	Пшеница	Пшеница (твердая)	Ячмень	Рожь; Тритикале	Овес
Частота вращения барабана (об/мин)	800	900	900	900	800
Частота вращения вентилятора (об/мин)	800	950	950	900	700
Зазор между планками подбарабанья (мм)	8	4	8	10	12
Зазоры решет грубой очистки (мм)	15	15	15	15	15
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	6	6	5	6	6
Пальцевой брус	закрытый режим	закрытый режим	закрытый режим	закрытый режим	закрытый режим

* Воздухозаборник

Основные параметры настроек комбайна для других зерен I

	Рапс	Зерно (сухое)	Зерно (влажное)*	Подсолнечник	Горох
Частота вращения барабана (об/мин)	600	400	600	400	400
Частота вращения вентилятора (об/мин)	700	1100	1150	800	900
Зазор между планками подбарабанья (мм)	20	45	40	45	30
Зазоры решет грубой очистки (мм)	8	14	14	15	14
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	4	11	11	11	10
Пальцевой брус	открытый режим	открытый режим	закрытый режим	открытый режим	открытый режим

* Воздухозаборник

Основные параметры настроек комбайна для других зерен II

	Травяные семена	Семя льна	Соя	Рис	Сорго
Частота вращения барабана (об/мин)	900	900	500	750	750
Частота вращения вентилятора (об/мин)	Min*	750	1000	1000	850
Зазор между планками подбарабанья (мм)	8	6	40	20	20
Зазоры решет грубой очистки (мм)	12	12	16	18	13
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	4	4	10	7	9
Пальцевой брус	закрытый режим	закрытый режим	от-крытый режим	от-крытый режим	от-крытый режим

* Воздухозаборник

Специальные рекомендации для комбайнов CWS 1470/1570 Серий:

Молотильный барабан:
• Шаг изменения частоты вращения барабана – 50 об/мин
• Шаг настройки зазоров между планками подбарабанья – 1 мм

Система очистки:
• Шаг изменения частоты вращения вентилятора – 50 об/мин

Примечания:

Комбайнов W - Серии

Основные параметры настроек комбайна для мелкого зерна

	Пшеница	Ячмень	Рожь	Овес
Частота вращения барабана (об/мин)	1000	900	900	950
Частота вращения вентилятора (об/мин)	1200	1050	1100	900
Зазор между планками подбарабанья (мм)	4	8	10	12
Зазоры решет грубой очистки (мм)	16	16	16	16
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	6	5	6	6
Зазоры решет предварительного очистителя (мм)	6	5	6	3
Второе подбарабанье	закрытый режим	закрытый режим	закрытый режим	закрытый режим

Основные параметры настроек комбайна для других зерен I

	Рапс (влажные семена)	Рапс (сухие семена)	Зерно (сухое)	Зерно (влажное)**	Подсолнечник	Горох
Частота вращения барабана (об/мин)	600	450	380*	550*	350*	380*
Частота вращения вентилятора (об/мин)	750	750	1200	1200	1000	1100
Зазор между планками подбарабанья (мм)	30	30	35	30	40	30
Зазоры решет грубой очистки (мм)	12	12	16	16	12	16
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	3	3	11	11	6	10
Зазоры решет предварительного очистителя (мм)	0	0	10	10	3	6
Второе подбарабанье	открытый режим	открытый режим	открытый режим	закрытый режим	открытый режим	открытый режим

* Если на данной Серии комбайнов не представлен широкий диапазон частоты вращения барабана, используйте низкую скорость вращения

** Влажность зерна более 25%

Основные параметры настроек комбайна для других зерен II

	Травяные семена	Соя	Рис	Трити-кале
Частота вращения барабана (об/мин)	1000	550	500	900
Частота вращения вентилятора (об/мин)	500	1000	1050	1100
Зазор между планками подбарабанья (мм)	8	30	25	6
Зазоры решет грубой очистки (мм)	12	16	16	16
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	4	10	6	6
Зазоры решет предварительного очистителя (мм)	0	6	3	6
Второе подбарабанье	закрытый режим	за-крытый режим	от-крытый режим	за-крытый режим

Специальные рекомендации для комбайнов W - Серии:

Молотильный барабан:
• Шаг изменения частоты вращения барабана – 50 об/мин

Система очистки:
• Шаг изменения частоты вращения вентилятора – 50 об/мин
• Шаг настройк зазоров предварительного очистителя, решет тонкой и грубой очистки – 1 мм

Примечания:

Комбайнов T - Серии

Основные параметры настроек комбайна для мелкого зерна

	Пшеница	Ячмень	Рожь; Тритикале	Овес
Частота вращения барабана (об/мин)	1000	900	900	950
Частота вращения вентилятора (об/мин)	1200	1050	1100	900
Зазор между планками подбарабанья (мм)	4	8	10	12
Зазоры решет грубой очистки (мм)	16	16	16	16
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	6	5	6	6
Зазоры решет предварительного очистителя (мм)	6	5	6	3
Частота вращения пальцевого сепаратора (об/мин)	900	900	900	900
Гребенчатая решетка	закрытый режим	закрытый режим	закрытый режим	закрытый режим
Решетка барабана	закрытый режим	закрытый режим	закрытый режим	закрытый режим

Основные параметры настроек комбайна для других зерен I

	Рапс (влажные семена)	Рапс (сухие семена)	Зерно (сухое)	Зерно (влажное)**	Подсолнечник	Горох
Частота вращения барабана (об/мин)	600	450	380*	550*	350*	380*
Частота вращения вентилятора (об/мин)	750	750	1200	1200	1000	1100
Зазор между планками подбарабанья (мм)	30	30	35	30	40	30
Зазоры решет грубой очистки (мм)	12	12	16	16	12	16
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	3	3	11	11	6	10
Зазоры решет предварительного очистителя (мм)	0	0	10	10	3	6
Частота вращения пальцевого сепаратора (об/мин)	450	450	450	450	450	450
Гребенчатая решетка	открытый режим	открытый режим	открытый режим	открытый режим	открытый режим	открытый режим
Решетка барабана	открытый режим	открытый режим	открытый режим	открытый режим	открытый режим	открытый режим

* Если на данной Серии комбайнов не представлен широкий диапазон частоты вращения барабана, используйте низкую скорость вращения

** Влажность зерна более 25%

Basic settings in other grain II

	Пшеница	Ячмень	Рожь; Тритикале	Овес
Частота вращения барабана (об/мин)	1000	550	500*	900
Частота вращения вентилятора (об/мин)	500	1000	1050	1100
Зазор между планками подбарабанья (мм)	8	30	25	6
Зазоры решет грубой очистки (мм)	12	16	16	16
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	4	10	6	6
Зазоры решет предварительного очистителя (мм)	0	6	3	6
Частота вращения пальцевого сепаратора (об/мин)	900	450	450	900
Гребенчатая решетка	закрытый режим	открытый режим	открытый режим	закрытый режим
Решетка барабана	закрытый режим	открытый режим	открытый режим	закрытый режим

Специальные рекомендации для комбайнов T - Серии:

Молотильный барабан:
- Шаг изменения частоты вращения барабана – 50 об/мин
- Шаг настройки зазоров между планками подбарабанья – 1 мм

Барабан сепаратора:
- Используйте низкую скорость вращения сепаратора или установите открытый режим решеток

Система очистки:
- Шаг изменения частоты вращения вентилятора – 50 об/мин
- Шаг настройк зазоров предварительного очистителя, решет тонкой и грубой очистки – 1 мм

Примечания:

Комбайнов C - Серии

Основные параметры настроек комбайна для мелкого зерна

	Пшеница	Ячмень	Рожь	Овес
Частота вращения барабана (об/мин)	900	850	800	650
Частота вращения вентилятора (об/мин)	1200	1150	1150	1000
Зазор между планками подбарабанья (мм)	10	12	14	16
Зазоры решет грубой очистки (мм)	16	18	18	16
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	6	6	7	6
Зазоры решет предварительного очистителя (мм)	6	5	6	3

Основные параметры настроек комбайна для других зерен I

	Рапс (влажные семена)	Рапс (сухие семена)	Зерно (сухое)	Зерно (влажное)**	Подсолнечник	Горох
Частота вращения барабана (об/мин)	400*	450	350*	450*	350*	350*
Частота вращения вентилятора (об/мин)	800	750	1250	1300	850	1000
Зазор между планками подбарабанья (мм)	30	30	35	35	40	35
Зазоры решет грубой очистки (мм)	13	12	17	18	13	16
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	3	3	11	11	6	10
Зазоры решет предварительного очистителя (мм)	3	0	10	10	6	9

* Если на данной Серии комбайнов не представлен широкий диапазон частоты вращения барабана, используйте низкую скорость вращения

** Влажность зерна более 25%

Основные параметры настроек комбайна для других зерен II

	Травяные семена	Соя	Рис	Тритикале
Частота вращения барабана (об/мин)	800	500	500	900
Частота вращения вентилятора (об/мин)	500	1000	1000	1100
Зазор между планками подбарабанья (мм)	8	35	25	10
Зазоры решет грубой очистки (мм)	12	18	18	16
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	4	10	6	6
Зазоры решет предварительного очистителя (мм)	0	9	6	6

Специальные рекомендации для комбайнов С - Серии:

Молотильный барабан:
- Шаг изменения частоты вращения барабана – 50 об/мин
- Шаг настройки зазоров между планками подбарабанья – 1мм

Система очистки:
- Шаг изменения частоты вращения вентилятора – 50 об/мин

Ротор, представленный на комбайнах С - серии:
- Для уборки зерна рекомендована низкая частота вращения ротора (510 об/мин)
- При уборке зерна используйте специальные чехлы/ покрытия
- При уборке зерна частота вращения битера не должна превышать 750 об/мин
- При уборке зерна и подсолнечника используйте разделители решет

Примечания:

Основные параметры настроек комбайнов S690i MY09

Далее представлены рекомендации по диапазону скоростей.
Скорость может меняться в зависимости от условий уборки

Основные параметры настроек комбайна для мелкого зерна

	Пшеница	Пшеница (твердая)	Ячмень	Рожь	Тритикале
Частота вращения барабана (об/мин)	850 (750-950)	950 (750-950)	900 (700-950)	900 (700-900)	950 (850-950)
Частота вращения вентилятора (об/мин)	1100	1100	1050	850	1050
Зазор между планками подбарабанья (мм)	20 (15-32)	12 (10-25)	15 (5-20)	20 (10-25)	22 (20-25)
Зазоры решет грубой очистки (мм)	16	16	17	16	17
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	8	8	9	8	8
Удлиненные зазоры решет грубой очистки (мм)	5	5	5	5	5

Основные параметры настроек комбайна для других зерен I

	Рожь (сухая)	Рапс (зеленый)	Зерно (влажное)*	Зерно (сухое)	Горох
Частота вращения барабана (об/мин)	600 (400-700)	700 (500-800)	400 (250-400)	400 (300-400)	350 (300-350)
Частота вращения вентилятора (об/мин)	750	800	1250	1250	850
Зазор между планками подбарабанья (мм)	30 (20-35)	30 (20-35)	30 (25-35)	30 (25-35)	20 (15-25)
Зазоры решет грубой очистки (мм)	14	14	17	17	18
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	5	5	12	12	10
Удлиненные зазоры решет грубой очистки (мм)	5	0	0	0	5

* Влажность зерна более 25%

Основные параметры настроек комбайна для других зерен II

	Травяные семена	Бобы	Соя	Рис	Овес
Частота вращения барабана (об/мин)	900 (500-900)	350 (300-350)	550 (450-650)	950 (700-1000)	900 (600-900)
Частота вращения вентилятора (об/мин)	500	1000	1000	900	900
Зазор между планками подбарабанья (мм)	15 (5-25)	20 (10-30)	20 (15-25)	20 (15-25)	15 (10-20)
Зазоры решет грубой очистки (мм)	15	18	18	17	18
Зазоры решет тонкой очистки (мм)	6	10	10	8	9
Удлиненные зазоры решет грубой очистки (мм)	5	5	5	5	5

Специальные рекомендации:

Наклонная камера
Барабан подающего механизма:
- Режим НИЗКОЙ позиции наклонной камеры при работе с рапсом/ мелким зерном
- Режим ВЫСОКОЙ позиции наклонной камеры при уборке кукурузы

Конвейерная лента наклонной камеры:
- ВЫСОКАЯ скорость при работе с мелким зерном
- НИЗКАЯ скорость при уборке кукурузы

Подающий ускоритель:
- ВЫСОКАЯ скорость при работе с мелким зерном/ рапсом
- НИЗКАЯ скорость при уборке кукурузы

Примечания:

www.JohnDeereInternational.com
www.JohnDeere.ua

Это издание выполнено для распространения во всем мире. В то время как приводится общая информация, иллюстрации и описания, некоторые иллюстрации и текст могут включать финансовые, кредитные, гарантийные опции продукции и аксессуары, НЕ ДОСТУПНЫЕ во всех регионах. ПОЖАЛУЙСТА, ВЫЯСНЯЙТЕ ПОДРОБНОСТИ У СВОЕГО ДИЛЕРА. John Deere сохраняет право изменять технические характеристики и конструкцию продукции, описанной в этом издании, без предупреждения. John Deere, символ бегущего оленя и зеленые и желтые схемы – торговые марки Deere & Company.

JOHN DEERE

YY0914256RUX 8/09 1/1/2